

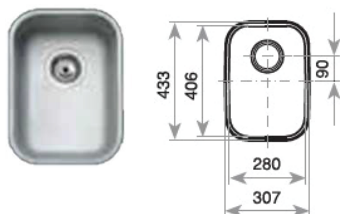
Инструкция по установке и уходу

TEKA

Модель: BE 28.40

Продуктовый код: 115010011

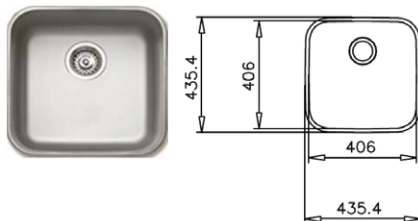
EAN: 8434778012927



Модель: BE 40.40.20

Продуктовый код: 115010010

EAN: 8434778012910



Модель: BASICO Ø450

Продуктовый код: 115020004

EAN: 8434778012934



Производитель: TEKA INDUSTRIAL S.A., CAJO 17, 39011 SANTANDER, Испания

Поставщик: ООО "Тека Рус", юр.адрес: 121087, Москва, Баркляя ул., д.6, стр.3, офис 402

Импортер: ООО "Тека Рус", юр.адрес: 121087, Москва, Баркляя ул., д.6, стр.3, офис 402

Лицо, уполномоченное принимать претензии по качеству товара: : ООО "Тека Рус", фактич.адрес: 121170, Россия, Москва, ул.Неверовского, д.9, оф.417-418, тел.8(495)64-500-68 доб.4, www.teka.com/ru, service@tekarus.ru

Товар не подлежит обязательной сертификации и обязательному декларированию соответствия

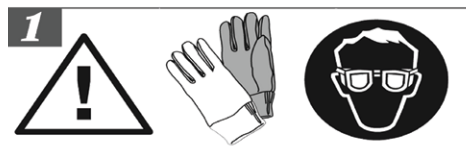
УСТАНОВКА ПОД СТОЛЕШНИЦУ

Не рекомендуется данный тип установки для столешницы из ДСП и массива древесины

ВНИМАНИЕ!

При установке мойки из нержавеющей стали обратитесь к квалифицированному специалисту.

При самостоятельной установке используйте индивидуальные средства защиты (рис.1)



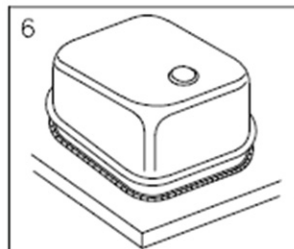
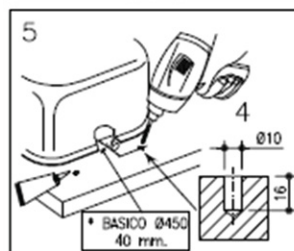
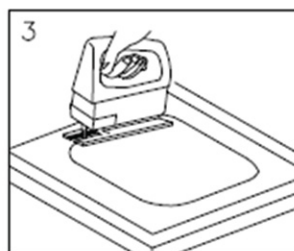
1. Убедитесь, что шаблон соответствует размеру врезной чаши.

2. Вырежьте бумажный шаблон и положите его на столешницу.

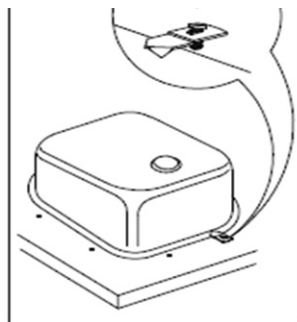
3. Прорежьте столешницу по линии разреза бумажного шаблона.

4. Просверлите необходимые отверстия для резьбовых крепёжных втулок.

Перед сверлением отверстий проверьте толщину столешницы и убедитесь, что глубина отверстия не превышает толщину столешницы. Производите сверление с осторожностью

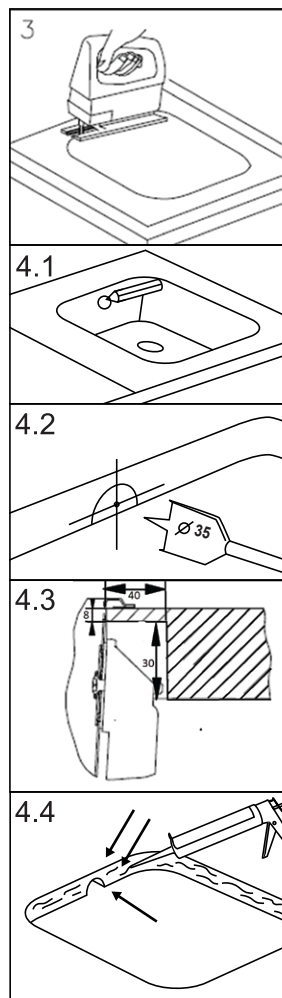


5. Вклейте резьбовые крепёжные втулки.
6. Нанесите герметик на ободок врезной чаши.
7. Прижмите врезную чашу к столешнице и закрепите с помощью крепёжных зажимов.



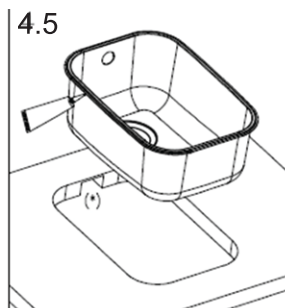
ВРЕЗНАЯ УСТАНОВКА

1. Убедитесь, что шаблон соответствует размеру врезной чаши.
2. Вырежьте бумажный шаблон и положите его на столешницу.
3. Прорежьте столешницу по линии разреза бумажного шаблона
4. Сделайте в столешнице вырез для перелив
 - 4.1 Приложите чашу мойки и карандашом обведите отверстия для установки перелива
 - 4.2 Отметьте центр отверстия и произведите вырез данного отверстия. Мы рекомендуем использовать перьевое сверло $\varnothing 35$ мм.
 - 4.3 Глубина выреза должна равняться 40 мм.
 - 4.4 Тщательно обработайте вырез под мойку и перелив водостойким герметиком, толщиной не менее 2 мм с обязательным напылом на верхнюю и нижнюю горизонтальную поверхность.



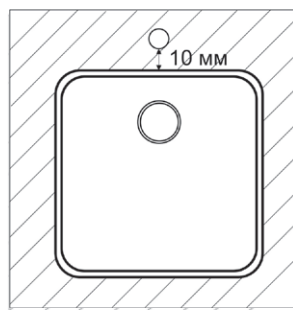
4.5 Кромку проема обработать специальным раствором или влагостойким герметиком.

4.6 Установите мойку в проем и прижмите на 30 минут.

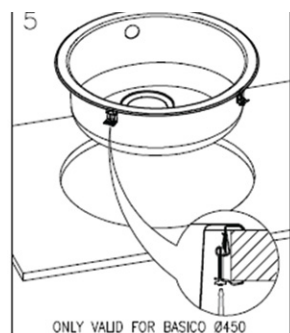


5. Минимальное расстояние от края мойки до края отверстия для смесителя составляет 10 мм.

5.1 Сверлите отверстие под смеситель со снятым с мойки переливом.



5. Для модели BASICO Ø450 соберите крепёжные зажимы и уплотнительную ленту и соберите мойку.



Обслуживание и чистка моек из нержавеющей стали

Для получения расширенной гарантии необходимо выполнять следующие требования к обслуживанию и чистке мойки:

Поддержание привлекательного внешнего вида мойки

Для содержания в чистоте поверхности мойки Тека следуйте простым инструкциям:

- Регулярно мойте поверхность мойки с мягким мылом и водой, чтобы удалить грязь.
- Используйте тряпку и/или губку, которая не царапает сталь.
- Всегда тщательно смывайте водой всё, что остаётся после чистки и использования мойки.
- Вытирайте мойку насухо, чтобы подчеркнуть красоту поверхности.

Следующие средства могут послужить причиной появления ржавчины или пятен:

- Хлорная известь (гипохлорит). Использование слабого раствора хлорки разрешено только при условии немедленного удаления и тщательного промывания водой.
- Лимонная кислота, соляная кислота, хлорная основа моющих средств, хлорид натрия (поваренная соль), майонез, очистители, которые высвобождают активный хлор, серу и сульфат.

Избегайте использования данных средств. В случае их попадания, мойка должна быть тщательно промыта большим количеством воды и затем высушена.

Предупреждение. Многие моющие средства содержат указанные выше вещества. Хранение их под мойкой может послужить причиной испарений, которые в виде конденсата осядут на обратной стороне мойки, вызвав ржавчину из-за прямого контакта с нержавеющей сталью.

Поэтому в недавно построенных и ещё не заселённых домах, где используются агрессивные чистящие средства для удаления остатков цемента, чистки межплиточных швов, глины, керамики, плитки и т.д. рекомендуется тщательно и регулярно проветривать помещение для предотвращения образования испарений и газов, которые являются причиной образования коррозии.

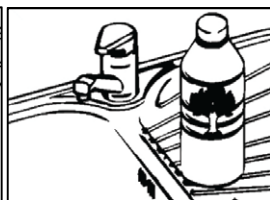
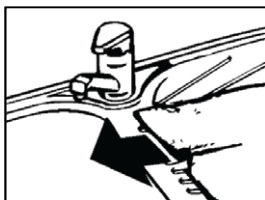
Прочие факторы, которые могут вызвать ржавчину и изменения во внешнем виде мойки:

- Использование чистящих порошков, металлических мочалок, заострённых или режущих инструментов и царапающей кухонной посуды

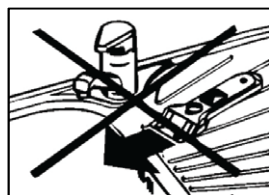
ОЧИСТКА И УХОД ЗА МОЙКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Необходимо очень осторожно обращаться с мойкой, чтобы избежать царапин и вмятин во время установки. Мойки производства нашей компании изготовлены из высококачественной нержавеющей стали, и требуют простого обслуживания. Ниже приведены несколько советов, которые помогут сохранить новый вид мойки.

Периодически очищайте мойку с помощью неагрессивных чистящих средств. Всегда споласкивайте мойку чистой водой и высушивайте поверхность мягкой тканью.



Не используйте абразивную металлическую губку и скребок, которые могут оцарапать нержавеющую сталь.



Не оставляйте абразивные материалы, такие как концентрированный щелочь, в контакте с нержавеющей сталью на длительное время, потому что на мойке могут появиться черные пятна, которые очень трудно удалить, и помните, что моющее средство для посудомойки, каустическая сода и другие вещества для дезинфекции могут также привести к повреждению поверхности.



Не храните абразивные материалы, такие как концентрированная щелочь, в полке, которая находится под раковиной, так как их пары могут повредить мойку



- Использование инструментов из углеродистой стали в контакте с нержавеющей стали могут привести к повреждению железа.
- При контакте с металлом железо составит сильную гальваническую пару, которая в присутствии электролита (например, влажной окружающей среды) приведёт к сильному окислению железа. Это послужит причиной немедленного появления коричневато-оранжевого цвета на поверхности мойки – ржавчины.
- Использование стальной проволоки, гравия, гвоздей или деталей с железом во влажной среде.

Следуйте указанным правилам чистки, чтобы сохранить поверхность из нержавеющей стали красивой на протяжении всего времени использования!

Чистка

Тека предлагает выбор типов обработки стали: от полированной до микротекстурированной. В зависимости от типа обработки некоторые поверхности загрязняются быстрее, чем другие. В связи с этим следует использовать различные методы очистки в соответствии с требуемым типом обработки. Также необходимо обратить особое внимание на используемые инструменты.

Матерчатые тряпки и губки не царапают поверхности из нержавеющей стали, а в случае наиболее грубых поверхностей могут быть использованы специальные подушечки из стали и дерева при контакте с нержавеющей сталью. В последнем случае мойку следует тереть с учётом зернистости подушечки из стали и дерева. Таким образом, вы сможете сохранить первоначальный блеск.

Как правило, следует сначала выполнить проверку на скрытой области мойки с целью определить, как данное средство воздействует на стальную поверхность. Если по причине недостаточной очистки либо ненадлежащего обращения с поверхностью из нержавеющей стали потребуются более глубокая очистка, которая может привести к царапинам поверхности, можете снова выполнить полировку, чтобы восстановить первоначальный вид.

Данные типы стали обладают дополнительным преимуществом экстремально лёгкой очистки, чтобы поддерживать поверхность в отличном состоянии.

Как удалить различные типы пятен

Жирные следы от пальцев либо масляные следы:

Если недостаточно обычной очистки с помощью мыла и воды, поверхность может быть обработана спиртосодержащим средством либо ацетоном. Для идеальной обработки используйте после этого мягкое мыло и воду, а затем тщательно сполосните и высушите поверхность.

Пятна от чая и кофе:

Для данного вида пятен нанесите на соответствующие участки раствор пищевой соды. Нагревание в результате применения данного раствора позволит выполнить более эффективную очистку. После того, как пятно полностью удалено, тщательно промойте поверхность до полного удаления раствора. Высушивание мойки после выполнения очистки восстанавливает первоначальный привлекательный вид поверхности.

Клейкое вещество:

Оставшееся клейкое вещество с этикеток на поверхностях из нержавеющей стали следует удалить с помощью соответствующего растворителя. Во многих случаях для удаления клея достаточно потереть его оливковым маслом. Можно также использовать спиртосодержащее средство и/или ацетон. После этого рекомендуется помыть поверхность водой и мягким мылом, после чего сполоснуть водой и высушить.

Краска:

Способ удаления краски с поверхности из нержавеющей стали зависит от типа растворителя, который содержится в данной краске. Как правило, можно использовать органические растворители, после чего рекомендуется промыть поверхность водой и мягким мылом до полного удаления растворителя. Затем следует промыть и высушить поверхность. Часто требуется также задействование скребков, но при этом необходимо быть очень осторожным, чтобы не поцарапать поверхность из нержавеющей стали.

Остатки воды на поверхности:

Если поверхность высыхает сама по себе, может образовываться известковый налёт под действием элементов, содержащихся в воде, и жёсткости водопроводной воды. С помощью добавления раствора, содержащего 1 часть уксуса и 3 части воды, Вы сможете устранить данные виды пятен.

При необходимости следует добавить горячий раствор.

Сразу же после удаления пятен поверхность необходимо промыть обильным количеством воды до полного удаления кислотного раствора. После этого следует осушить поверхность.

Цемент:

Лучший способ избежать пятен цемента на поверхности из нержавеющей стали –смыть его водой, пока он не высох. Если позволить цементу высохнуть на поверхности, то он очень плотно к ней пристанет, и его будет трудно удалить.

Известно, что хлористоводородная кислота обладает свойством растворять цемент, однако, не рекомендуется использовать её на поверхности из нержавеющей стали во избежание повреждений. В некоторых случаях может оказаться эффективной фосфорная кислота, но при этом её следует применять в сильно разбавленном водном растворе, чтобы избежать повреждения стали. Необходимо быть очень осторожным при использовании данной кислоты, а после очистки смыть её обильным количеством воды.

Серийный номер Тека — расшифровка

F	F	Y	Y	M	X	X	X	X	X	X
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Код Год Месяц Порядковый номер
предприятия

FF — 2 буквы, обозначающие завод.

YY — 2 цифры, обозначающие год выпуска (напр., 12 для 2012 г.)

M — 1 буква или цифра, обозначающая месяц, в соответствии с таблицей ниже:

Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь
1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C

XXXXXX - Порядковый номер

'TEKA